

Il cliente del mese: Ramfil

Ramfil è produzione di filati e tessuti per l'arredamento d'interni ed esterni. Ecco cosa li rende unici ed interessante partner di lavoro per studi di architettura e design.

Innovazione, sostenibilità ambientale, qualità di processo e di prodotto. Con queste parole possiamo descrivere Ramfil, azienda del Vicentino specializzata nella produzione di filati, maglie e tessuti per l'arredamento di interni, esterni, balneare e giardino.

Ramfil, sinonimo di eccellenza qualitativa e continua innovazione del proprio catalogo prodotti, vanta un ampio reparto produttivo nel quale si lavora esclusivamente materia prima di origine italiana con rigoroso rispetto delle normative europee in materia e costante attenzione all'ambiente.

L'azienda è poi all'avanguardia nell'adozione di metodiche di produzione sostenibili per il territorio ed in grado, al contempo, di assicurare caratteristiche tecniche quali la resistenza alla proliferazione batterica grazie alla tecnologia Parx Plastics.

Nel laboratorio di ricerca e sviluppo dell'azienda si lavora costantemente alla formulazione di nuovi polimeri biocompatibili grazie ai quali dare vita a filati sempre più performanti e versatili nelle finalità d'uso.

Ramfil è poi autrice di Ramprotex, un marchio frutto dell'importante avanzamento della tecnologia dei filati creati dal laboratorio di ricerca e sviluppo dell'azienda. La linea, fiore all'occhiello dell'offerta Ramfil, si caratterizza per la poliedricità delle caratteristiche dei tessuti, in grado di rispondere alle più svariate esigenze d'uso ed in possesso di caratteristiche tecniche innovative come il Selfcleaning, un tessuto in grado di attivare un'azione autopulente grazie all'energia del sole.

Anche grazie a questa innovazione Ramfil costituisce oggi un partner d'eccezione per studi di architettura e di design alla ricerca di soluzioni tessili innovative nella progettazione di interni ed esterni.

Cosa accomuna Ramfil ed Utilità?

Ad avvicinare le due aziende è senza dubbio il focus sulla qualità in ogni fase di lavoro. Ramfil seleziona esclusivamente materie prime di origine italiana, dedica una parte del proprio reparto produttivo alla ricerca ed allo sviluppo di nuovi filati e tessuti e cerca incessantemente soluzioni tecnologiche che permettano di ottenere trame e maglie sempre più performanti. Il tutto senza ricorrere ad un regime di produzione non sostenibile a livello territoriale.

Utilità, d'altro canto, trova nella qualità del servizio erogato e nel continuo aggiornamento della propria proposta commerciale in sintonia con le evoluzioni del mercato e delle esigenze dei propri clienti, un punto di forza e distinzione.

Ad unire le due aziende è poi una forte attenzione alla sostenibilità ambientale del proprio operato. Per Ramfil la riduzione del proprio impatto corrisponde ad uno degli obiettivi principali dell'attività di ricerca. Grazie ad essa si ottengono filati e tessuti sempre più performanti e di minore impatto ambientale. Per Utilità il rispetto per l'ambiente è invece un valore imprescindibile nel proprio operato. Proprio per questo Utilità si qualifica come azienda Zero CO₂, avendo provveduto alla piena compensazione delle emissioni prodotte nello svolgimento della propria attività economica.